



Hottes de laboratoire ■ Hottes chimiques ■ Postes de pesée sécurisés



# Solutions de confinement

## Vous protéger...



**Conseil**

**Développement**

**Fabrication**

**Installation**

**Maintenance**

**Formation**

Des solutions sécurisées pour les opérateurs en laboratoires pharmaceutiques et chimiques.

Nous intervenons là où il faut protéger les utilisateurs lors de la manipulation de produits dangereux de type toxique, cytotoxique, CMR, etc. que ce soit sous forme de poudres ou de solvants.

### En toute sécurité

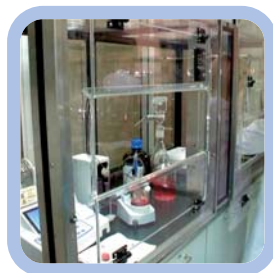
Notre maîtrise technique nous permet de vous proposer des hottes chimiques de laboratoire de très haute qualité qui vous apportent le maximum de sécurité possible, notamment lors de pesées de précision sur microbalances. En gamme standard ou sur mesure.

### Et en toute liberté

Nos systèmes offrent une excellente ergonomie et facilitent les interventions quotidiennes. Ils s'installent ou se déplacent en toute simplicité sans travaux.

Nous intervenons également au niveau de la production avec une gamme de produits spécialement adaptés.

## ➔ Au cœur de vos exigences, la performance



Les hottes chimiques sécurisées a1-safetech ont l'avantage de disposer d'un ensemble de filtration déporté, évitant toutes vibrations ainsi que tout rejet de polluants.

### **Maîtrise des flux aérauliques**

- ◆ Confinement optimum
- ◆ Précision des pesées (Précision d'affichage jusqu'à 10<sup>-6</sup> g)

### **Maîtrise de la filtration**

- ◆ Filtres absolus particulaires HEPA (High Efficiency Particulate Absorber)\* et solvants
- ◆ Changement de filtre sécurisé

### **Sécurité et ergonomie**

- ◆ Alarmes de débit d'air et de colmatage
- ◆ Système d'évacuation de déchets intégré

### **Economies d'énergie**

- ◆ Faibles débits d'air mis en œuvre
- ◆ Débits d'air constants

\* Filtre à particules à haute performance

## ➔ Votre partenaire a1-safetech vous accompagne



Tout au long de votre projet, nous vous assistons.

- ◆ Analyse du besoin
- ◆ Validation du choix de l'équipement
- ◆ Aide à la conception du laboratoire
- ◆ Certification (QI/QO)
- ◆ Qualification de performance (QP)
- ◆ Formation procédures utilisateurs
- ◆ Audit
- ◆ SAV maintenance



## La sécurité selon al-safetech

**E**QUIPEMENT

**P**ROCÉDURE

**F**ORMATION

### **SECURITE maximale en environnement toxique.**

- ♦ al-safetech est le spécialiste du confinement pour la manipulation de produits toxiques en laboratoire.
- ♦ al-safetech vous propose des hottes chimiques de laboratoire qui vous apportent le maximum de sécurité possible lors de pesées de précision sur microbalances.

Un équipement ultra-performant n'est rien sans une parfaite maîtrise des opérateurs, c'est pourquoi al-safetech vous accompagne dans la mise en place des procédures.

### **al-safetech est à vos côtés :**

- ♦ pour vous offrir une solution complète incluant la maintenance et la maîtrise des technologies, le développement d'applications et la formation sur mesure.
- ♦ pour vous garantir les services et le soutien nécessaire dont vous avez besoin.